



BIO FAST

ADDITIVO PER MASSETTI CEMENTIZI PER SPESSORI RIDOTTI

ADDITIVO POLIMERICO A BASSO IMPATTO AMBIENTALE PER MASSETTI CEMENTIZI AD ALTA RESISTENZA MECCANICA E ANTIRITIRO

FORNITURA

- Tanica da 5 l
- Tanica da 20 l
- Cisterna da 1000 l

CAMPI D'IMPIEGO

- Ferrimix BIO FAST è indicato per la realizzazione di massetti cementizi, sia interni sia esterni, con tempi di asciugatura rapidi e resistenza meccanica elevata, adatto a tutte le configurazioni costruttive:
 - Massetto desolidarizzato con spessore minimo ≥ 30 mm;
 - Massetto radiante con spessore minimo sopra tubo ≥ 20 mm;
 - Massetto galleggiante con spessore minimo ≥ 30 mm;
 - Massetto aderente con spessore minimo ≥ 20 mm.
- N.B. Gli spessori si riferiscono a carichi distribuiti in ambienti residenziali o uffici non aperti al pubblico. Per carichi diversi, è consigliabile consultare l'assistenza tecnica Ferrimix.
- È ideale per massetti a basso spessore in ambienti ad alto carico, riducendo i tempi di pedonabilità, operatività in cantiere e posa dei rivestimenti.
- Particolarmente efficace nei sistemi radianti, migliora la resa termica e le caratteristiche superficiali del massetto.
- Grazie alla sua capacità di contenere il ritiro e limitare l'imbarcamento, è indicato nei casi in cui si desideri ridurre la presenza di giunti di contrazione o controllo.
- Compatibile con qualsiasi tipo di rivestimento (parquet, ceramica, resina, tessile, ecc.), previa corretta progettazione e rispetto delle normative vigenti.
- Adatto anche per massetti levigati, terrazzi alla veneziana o finiture con spolvero al quarzo.

MODALITÀ D'IMPIEGO

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

Preparare il materiale nel seguente modo:

1. Inserire metà sabbia e tutto il cemento nel miscelatore.
2. Aggiungere Ferrimix BIO FAST con la prima parte di acqua.
3. Completare con sabbia restante e aggiungere acqua gradualmente.
4. Verificare la consistenza per una posa ottimale (rispettare rapporto acqua/cemento).

N.B. Un eccesso d'acqua può compromettere le prestazioni meccaniche e l'omogeneità del massetto, rallentandone l'essiccazione e aumentando il rischio di fessurazioni o deformazioni.

- Compatibile con coadiuvante di finitura che limita l'evaporazione superficiale.
- Non utilizzare su massetti a base di solfato di calcio o calce.
- Non combinare con altri additivi fluidificanti.
- Evitare sistemi di dosaggio e miscelazione non idonei.

CONTROLLO UMIDITÀ RESIDUA

- Misurare l'umidità del massetto con igrometro a carburo (UNI 10329);
- Il valore di umidità deve rientrare nei seguenti limiti:

Tipologia di massetto previsto	Giorni della posa del massetto		
	≤ 7 giorni	≤ 14 giorni	≤ 21 giorni
Massetto senza riscaldamento a pavimento	3,0 %	2,6 %	2,3 %
Massetto con riscaldamento a pavimento	2,7 %	2,3 %	2,0 %

- Le misurazioni rilevano anche l'acqua di reazione, non dannosa per il rivestimento;
- Non utilizzare metodi indiretti (elettrici/capacitivi) per determinare il corretto contenuto di umidità;
- Per massetti radianti eseguire prima il ciclo di accensione dell'impianto come indicato nel paragrafo successivo.

PROCEDURA PER MASSETTI RADIANTI

- Eseguire il ciclo di accensione dell'impianto radiante prima della posa come indicato di seguito:

Ciclo di accensione impianto radiante al primo avvio	
1° giorno	+ 25 °C
2° giorno	+ 35 °C
3° giorno	+ 55 °C max
4° giorno	+ 35 °C
5° giorno	+ 25 °C
6° giorno	≤ + 20 °C
A termine ciclo la misurazione dell'umidità residua va eseguita a riscaldamento spento e a temperatura inferiore di + 20 °C.	

Per garantire una corretta maturazione del massetto, è fondamentale mantenere la temperatura costante fino al raggiungimento della maturità di posa. Durante e dopo la fase di riscaldamento, seguire queste indicazioni:

- Tutti i circuiti dell'impianto devono essere attivati contemporaneamente.
- Evitare lavorazioni di intonaco durante il ciclo termico; la superficie del massetto deve restare libera.
- Garantire una ventilazione naturale per 20–30 minuti, 3–4 volte al giorno, per mantenere stabile l'umidità interna.
- Prima della posa del rivestimento, abbassare la temperatura del massetto sotto i +20°C.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Ferrimix BIO FAST è un additivo liquido polimerico di nuova generazione, sviluppato per la produzione di massetti cementizi a basso impatto ambientale, che presenta le seguenti caratteristiche tecniche:

- resistenza meccanica elevata senza armatura (CT-C40-F6 / C60-F9 – UNI EN 13813);
- essiccazione rapida: posa possibile dopo 7 giorni (in base al dosaggio del cemento);
- ottima conducibilità termica per sistemi radianti (UNI EN 1264-4);
- pedonabilità in 24 ore e caricabile con carichi leggeri dopo 48 ore;
- ritiro igrometrico minimo e omogeneità su tutto lo spessore;
- tracciabilità sia in sito sia in laboratorio grazie a sostanze traccianti;
- plasticità migliorata per una posa facilitata;
- avvio impianto radiante già dopo 24h.

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Consistenza	liquida
Colore	verde chiaro
Densità	1,04 ± 0,02 g/cm ³

MISCELA TIPO

Cementi Portland Tipo I o Tipo II al Calcare	275-315 kg/m ³
Aggregati in classe granulometrica A/B 0-6	1650 kg/m ³
Ferrimix BIO FAST	2,75-3,15 kg/m ³
Rapporto acqua/cemento	0,48-0,55

DATI PRESTAZIONALI DEL MASSETTO

Resistenza a compressione a 28 gg. (UNI EN 13892-2)	40-60 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 gg. (UNI EN 13892-2)	6-9 N/mm ²
Resistenza allo strappo dopo 28 gg. (UNI 8298-1)	≤ 1,50 N/mm ²
Pedonabilità (UNI EN 13892-2)	24 ore resistenza a compressione > 8 N/mm ²
Cantierabilità (max. 50% del carico utile previsto)	48 ore
Ritiro igrometrico	0,4 mm/m ca.
Conducibilità termica (UNI EN ISO 10456)	λ ≤ 1,83 W/mK
Classe di resistenza al fuoco	A1 _{FL}
Periodo di conservazione	Conservare il prodotto negli imballi originali integri, al riparo dal gelo. Il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro 12 mesi.
Scheda di Sicurezza	Disponibile online sul sito www.ferrimix.it

DOSAGGIO ADDITIVO

Il dosaggio consigliato di BIO FAST varia dall'1 al 2% sul peso del cemento.

	Dosaggio consigliato	Effetti
Prestazioni standard	1,0% sul peso cemento	Ottimo equilibrio tra prestazioni e tempi
Prestazioni elevate	fino al 2,0% sul peso cemento	Maggiore resistenza, conducibilità e riduzione del ritiro

N.B. All'aumentare della percentuale utilizzata si ottiene una maggiore riduzione del rapporto acqua/cemento e conseguente miglioramento delle caratteristiche di resistenza meccanica a compressione e flessione, conducibilità termica, ritiro igrometrico, compattazione e riduzione delle tempistiche di essiccazione.

A seconda della resistenza meccanica che si vuole ottenere, utilizzare BIO FAST attenendosi alle dosi di seguito riportate:

Classe di resistenza meccanica*	Contenuto di cemento	Dosaggio additivo
CT-C40-F6	275 kg/m ³	2,75 lt/m ³
CT-C60-F9	315 kg/m ³	3,15 lt/m ³

* UNI EN 13812

Utilizzare con Cementi Portland Tipo I o II al calcare (preferibilmente classe 42,5 UNI EN 197/1)

Dosaggio minimo cemento: 250 kg/m³

Aggregati 0-8 mm classe A/B

AVVERTENZE

- Proteggere il massetto da agenti atmosferici durante l'idratazione;
- Dopo 24 h, garantire il ricambio d'aria per 20-30 minuti, 3-4 volte al giorno;
- Evitare posa sotto +5°C o sopra +30°C;
- L'esposizione al sole può alterare il colore, senza influire sulle prestazioni
- Non coprire il massetto durante la stagionatura se si richiedono tempi certi di essiccazione;
- Chi utilizza il prodotto è responsabile di verificarne l'idoneità per l'applicazione prevista;
- Per quanto non previsto contattare l'Assistenza Tecnica (tel. +39 0524 520312 – infoferri@ferrimix.it).

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Ferri si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Ferri sono destinati al solo uso professionale.

Revisione 03/2026

4