

RESIN RG 380

Tassello chimico in cartuccia per ancoraggi rapidi

Descrizione

Adesivo bicomponente in vinilestere, idoneo per il fissaggio rapido a qualsiasi materiale edile, in particolar modo al calcestruzzo ed ai laterizi.

Il tassello chimico Resin RG 380 permette di eseguire in modo rapido fissaggi affidabili senza alcun rischio di errore di dosaggio perchè i due componenti, resina e catalizzatore, sono predosati.

La loro miscelazione avviene all'esterno della cartuccia tramite un miscelatore indipendente fornito col kit al momento dell'estrusione del prodotto: grazie alla miscelazione esterna è possibile un uso parziale della cartuccia anche in tempi diversi, semplicemente sostituendo il beccuccio miscelatore.

Resina e catalizzatore hanno due colori differenti per consentire un controllo visivo della miscelazione: dopo i primi 10 ml di prodotto estruso, si ottiene un materiale di colore uniforme che assicura un prodotto omogeneo e di conseguenza una qualità costante dei fissaggi.

Vantaggi

- Resin RG 380 abbina le elevate resistenze meccaniche e chimiche delle resine epossidiche con la facilità d'uso e la velocità d'indurimento delle resine poliesteri;
- assicura fissaggi ad alta resistenza anche per applicazioni in presenza di sostanze chimiche inorganiche (acidi ed alcali) e solventi;
- indicata per applicazioni a bassa temperatura; consente il fissaggio anche su fori umidi (non bagnati); la reattività del prodotto aumenta con la temperatura;
- la cartuccia ha una scala graduata che permette di misurare la quantità iniettata.

Dati tecnici

Resistenza a compressione	80 N/mm ²
Adesione su cls asciutto	6,4 N/mm ²
Adesione su acciaio	2,5 N/mm ²
Peso specifico	1,65 g/cm ³

Istruzioni per l'impiego

Preparazione del supporto

Praticare un foro di dimensioni regolari e pulirlo con uno scovolino ed aria compressa per eliminare i detriti e la polvere; non utilizzare acqua per la pulizia: se il foro è bagnato, asciugare con aria compressa. Se il fissaggio viene eseguito su laterizio o muratura in pietra e misto inserire nel foro la bussola retinata con l'anello di contenimento.

Preparazione del prodotto

Avvitare il miscelatore sulla testa della cartuccia ed estrarre il contenuto mediante apposita pistola coassiale (manuale o pneumatica), eliminando i primi 10 ml di materiale, fino a quando il colore della pasta non risulta omogeneo.

Posa in opera

Iniettare Resin RG 380, partendo dal fondo del foro, fino a riempire circa 2/3 del suo volume.

Inserire l'elemento di fissaggio (barra, tassello, ecc.) ruotandolo e smuovendolo con le dita per eliminare le bolle d'aria al fine di migliorarne l'aderenza con la resina. L'operazione è eseguita correttamente quando dal foro fuoriesce una piccola quantità di materiale.

Rimuovere l'eccesso di Resin RG 380 uscito dal foro.

Se, a lavoro ultimato, la cartuccia non è stata completamente utilizzata, svitare ed eliminare il miscelatore che non sarà più utilizzabile e chiudere con l'apposito tappo a vite.

Note

Per riutilizzare la cartuccia parzialmente utilizzata, occorre rimuovere il tappo di materiale indurito, avvitare un nuovo miscelatore e ripetere la procedura.

Fra un fissaggio e l'altro si devono rispettare i tempi di lavorabilità per evitare che il prodotto indurisca nel miscelatore.

Prima dell'uso non esporre le cartucce al sole o a fonti di calore per non abbreviare i tempi di lavorabilità.

I risultati migliori si ottengono quando l'ancoraggio viene eseguito su materiali omogenei, ad alta resistenza meccanica.

Caratteristiche di posa e di installazione

	U.M.	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Ø barra	d mm	8	10	12	16	20	24
Ø foro	d ₀ mm	10	12	14	18	24	28
Profondità foro h	h _{ef} mm	80	90	110	125	170	210
Interasse minimo	S _{min} mm	40	50	60	80	100	120
Distanza minima dal bordo	C _{min} mm	40	50	60	80	100	120
Spessore minimo del supporto	h _{min} mm	110	120	140	160	215	260
Coppia di serraggio	T _{inst} Nm	10	20	40	60	120	150

Dati di carico

Validi per un ancorante singolo e lontano dal bordo, su un elemento spesso di calcestruzzo classe C20/25.

Resistenza caratteristica (kN)

Misura della barra (mm)		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione	N _{Rk}	16,0	29,0	35,0	50,0	75,0	95,0
Taglio	V _{Rk}	9,0	15,0	21,0	39,0	61,0	88,0

Resistenza di progetto (kN)

Misura della barra (mm)		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione	N _{Rd}	8,9	16,1	19,4	27,8	41,7	52,8
Taglio	V _{Rd}	7,2	12,0	16,8	31,2	48,8	70,4

Carico raccomandato (kN)

Misura della barra (mm)		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione	N _{Racc}	6,3	11,5	13,9	19,8	29,8	37,7
Taglio	V _{Racc}	5,1	8,6	12,0	22,3	34,9	70,4

Le resistenze caratteristiche N_{Rk} e V_{Rk} derivano dai valori certificati nell'ETA-12/0105. Le resistenze di progetto N_{Rd} e V_{Rd} comprendono i coefficienti parziali di sicurezza sulle resistenze. I carichi raccomandati N_{racc} e V_{racc} comprendono l'ulteriore coefficiente di sicurezza 1,4.

Dati per il calcolo

Distanze e interassi critici

Misura della barra (mm)		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Interasse critico	S _{cr.N} mm	160	180	220	250	340	420
	S _{cr.sp} mm	240	270	330	375	510	630
Distanza critica dal bordo	S _{cr.N} mm	80	90	110	125	170	210
	S _{cr.sp} mm	120	135	165	188	255	315

Fattori di incremento per la resistenza a trazione (escluso cedimento dell'acciaio)

C30/37	1,08
ψ _c C40/50	1,15
C50/60	1,19

Tempi e temperature di utilizzo ed indurimento

Calcestruzzo non fessurato, asciutto o bagnato.

Temperatura della cartuccia: tra +5 e +25 °C

Temperatura di posa: tra -5 e +35 °C

Temperatura di esercizio: tra -40 e +40 °C

Nella tabella sono indicati i tempi di lavorabilità e di fissaggio (serraggio o applicazione del carico).

Temperatura del supporto	Tempo di lavorabilità	Applicazione del carico
- 5 / 0 °C	90 min.	360 min.
0 / +5 °C	45 min.	180 min.
+ 5 / +10 °C	25 min.	120 min.
+10 / +20 °C	15 min.	80 min.
+20 / +30 °C	6 min.	45 min.
+30 / +35 °C	4 min.	25 min.
+35 °C	2 min.	20 min.

Consumo

Il consumo indicato in tabella fa riferimento al fissaggio su calcestruzzo ed è da considerare indicativo; su laterizio o muratura in pietra, il consumo è superiore.

Diametro barra [mm]	Diametro foro [mm]	Profondità foro [mm]	Cartuccia 380 ml n° fissaggi (ca)
8	10	80	60
10	12	90	50
12	14	110	26
16	20	125	16
20	24	170	8
24	28	210	4

Confezioni

Cartuccia da 380 ml. Cartoni da 12 cartucce.

Immagazzinaggio

In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato almeno per 12 mesi se viene tenuto in ambiente asciutto con temperatura compresa fra 5 e 30 °C. Non esporre a fonti di calore e nelle vicinanze di fiamme libere.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi tipo DILUENTE EP. Le resine vinilestere possono causare irritazioni: si deve perciò evitare il contatto con la pelle e gli spruzzi negli occhi e quindi è consigliato indossare occhiali e guanti. È bene evitare di inalare i vapori liberati dal prodotto durante l'utilizzo: aerare bene i locali durante il lavoro ed indossare una mascherina protettiva per le vie respiratorie.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.



G&P intech s.r.l.
via Retrone 39 - 36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel.+39 0444 522797 - Fax +39 0444 348692
E mail: info@gpintech.com - www.gpintech.com

Copyright 2015 – Tutti i diritti sono riservati

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.

Rev. FS19/01/15