FZ180 BIO THERMAL

MASSETTO AUTOLIVELLANTE RADIANTE (ANIDRITICO)

MASSETTO ANIDRITICO (CONSISTENZA AUTOLIVELLANTE) RADIANTE AD ELEVATA CONDUCIBILITA' TERMICA λ 1,90 E A BASSO SPESSORE. PER INTERNI.

LINEA ORIZZONTALE

MASSETTO ANIDRITICO AD ELEVATA CONDUCIBILITA' TERMICA, PER SISTEMI DI RISCALDAMENTO/RAFFRESCAMENTO A PAVIMENTO E PER BASSI SPESSORI

CAMPI D'IMPIEGO

- Massetti collaboranti con spessori nominali ≥ 25 mm.
- Massetti su strati rigidi con spessori nominali ≥ 30.
- Massetti galleggianti su sottofondi leggeri e cedevoli con spessori nominali ≥ 35 mm.
- Massetti radianti su sistemi di riscaldamento/raffrescamento a pavimento con spessori nominali ≥ 30 mm sopra tubo.
- Massetti in genere in interni.

Non usare

- Massetti in esterni.
- Massetti anche realizzati in interni ma esposti all'acqua/umidità costante (sia diretta che di risalita capillare).

MODALITA' D'IMPIEGO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I supporti devono essere puliti da polvere, olii e grassi, asciutti ed esenti da risalite d'umidità, privi di parti friabili o non perfettamente ancorate. Il massetto FZ180 BIO THERMAL va miscelato solo con acqua pulita nelle quantità di ca. 5,1 litri di acqua per sacco da 30 Kg. L'impasto avviene tramite l'uso di una pompa miscelatrice (ad esempio PFT CMP100 o similari) che spinge il prodotto a consistenza molto fluida fino alla superficie di posa. La consistenza della miscela ottenuta dovrà essere "fluida/liquida" e la prova di espansione di 1,3 litri di malta su fondo piano (non assorbente e nell'eventualità opportunamente trattato) dovrebbe fornire diametri compresi tra 40 e 45 cm. Assicurarsi dell'assenza di separazione tra l'acqua di impasto e la malta autolivellante.

ESECUZIONE DELLE FUGHE

In assenza di impianto di riscaldamento/raffrescamento a pavimento il massetto FZ180 BIO THERMAL matura e "solidifica" in maniera dimensionalmente stabile. Non sono pertanto necessari i giunti di contrazione nelle aree di posa. Giunti ciechi (fughe di lavorazione) possono essere inseriti secondo la progressione dei lavori, il rendimento delle macchine e la grandezza delle superfici da gettare (≥ 400 m^2). In presenza di impianto di riscaldamento/raffrescamento a pavimento potrebbero essere necessari i giunti di contrazione solo in presenza di locali con superfici lineari continue superiori a 20 m, in questo caso sarà quindi possibile valutare l'inserimento di giunti di contrazione sui passaggi porte e/o negli ambienti di dimensioni considerevoli. Non è necessaria l'interposizione di alcuna rete di rinforzo.

FERRI Srl 43036 Fidenza (PR) Via Emilia Ovest, 58/B tel +39 0524 520312 fax +39 0524 520314 www.ferrimix.it - info@ferrimix.it

CARATTERISTICHE TECNICHE

Densità in opera	2170 Kg/m^3 ca.
Legante	Anidrite naturale
Conducibilità termica	λ = 1,90 W/mK
Resistenza a compressione a 28 gg.	≥ 30 N/mm^2
Resistenza a flessione a 28 gg.	≥ 6 N/mm^2
Modulo di elasticità	17.000 N/mm^2
Coefficiente di dilatazione termica	0,016 mm (m-K)
Reazione della malta	Alcalina
Reazione al fuoco EN 13501-1	Euroclasse A1 (incombustibile)
Acqua d'impasto	5,1 l/sacco da 30 Kg ca.
Resa	18 kg/m^2 per cm di spessore
Tempo di lavorazione	60 min. ca.
Temperatura limite di applicazione	da +5 °C a +30 °C
Dilatazione libera durante la fase di presa	0,1 mm/m
Pedonabilità	Dopo ca. 24 ore
Spessore realizzabili	Massetti collaboranti con il solaio → ≥ 25 mm Massetti su strati divisori rigidi → ≥ 30 mm Massetti galleggianti → ≥ 35 mm Massetti radianti → ≥ 35 mm (sopra tubo)
Confezione e durata	Sacchi da 30 Kg su bancale da 1440 Kg (48 sacchi). Conservare il prodotto negli imballi originali integri, al riparo dall'umidità. Ai sensi del D.M. 10-05-2004 il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro sei (6) mesi dalla data di confezionamento indicata sul sacco. Disponibile su richiesta anche sfuso.

*Rilevazione dati a +20 ± 2 °C di temperatura, 65 ± 5% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

AVVERTENZE

- Attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- Operare a temperature comprese tra +5 °C e +30 °C
- Usare solo acqua per impastare la polvere: non utilizzare lattici o altri additivi
- Non posare su fondi umidi o molto assorbenti (nel caso pretrattare la superficie con idonei prodotti)
- Evitare correnti d'aria nelle prime 48 h
- I tempi di asciugatura dipendono dalle condizioni di cantiere, si consiglia di arieggiare i locali a partire dal 2° giorno dopo la posa del massetto per favorire la maturazione e asciugatura. In condizioni ottimali, il massetto ha tempi di asciugatura pari a 1 cm alla settimana
- In caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- Per quanto non previsto contattare l'Assistenza Tecnica FERRI 0524.520312 o info@ferrimix.it

VOCE DI CAPITOLATO

Massetto radiante anidritico a consistenza autolivellante costituito da premiscelato "**FZ180 BIO THERMAL**". Resistenza meccanica media a compressione ≥ 30 N/mm^2 e a flessione ≥ 6 N/mm^2, densità circa 2170 Kg/m^3, elevata conducibilità termica λ 1,90 W/mK, specifico per sistemi di riscaldamento/raffrescamento a pavimento e per bassi spessori. Fornito in sacchi (e su richiesta sfuso), messo in opera con idonea attrezzatura, nello spessore di...

ASSISTENZA TECNICA
43036 Fidenza – Via Emilia Ovest
Tel 0524 520312 – Fax 0524 520314
www.ferrimix.it – info@ferrimix.it

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Ferri si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Ferri sono destinati al solo uso professionale. ***Edizione 11/2017 – Revisione Provvisoria 03***