

CICLI DI ACCENSIONE IMPIANTO RADIANTE MASSETTI FERRIMIX

FZ105

L'accensione del sistema radiante a pavimento è prevista dopo circa 21 gg. come da norma di riferimento per tutti i prodotti a legante cementizio. Il prodotto non richiede nessun trattamento con primer tranne nel caso di posa di rivestimento "listoni in legno".

CICLO DI ACCENSIONE

Temperatura di mandata 20/25 °C di partenza. Impostare 5°C al giorno e mantenere costante la temperatura per circa 24 H. Raggiunti i 40/45 °C mantenerli per circa 48 H. Effettuare la stessa procedura in fase di spegnimento sino alla temperatura di mandata iniziale.

FZ180 BIO THERMAL

L'accensione del sistema radiante a pavimento è prevista dopo circa 5/6 gg. Il prodotto richiede trattamento con primer idoneo FZC pe ceramica e FZL per parquet.

CICLO DI ACCENSIONE

Temperatura di mandata 20/25 °C di partenza. Impostare 5°C al giorno e mantenere costante la temperatura per circa 24 H. Raggiunti i 40/45 °C mantenerli per circa 48 H. Effettuare la stessa procedura in fase di spegnimento sino alla temperatura di mandata iniziale.

F425

L'accensione del sistema radiante a pavimento è prevista dopo circa 5/6 gg. Il prodotto richiede trattamento con primer idoneo FZC pe ceramica e FZL per parquet.

CICLO DI ACCENSIONE

Temperatura di mandata 20/25 °C di partenza. Impostare 5°C al giorno e mantenere costante la temperatura per circa 24 H. Raggiunti i 40/45 °C mantenerli per circa 48 H. Effettuare la stessa procedura in fase di spegnimento sino alla temperatura di mandata iniziale.

F488 PLAN

L'accensione del sistema radiante a pavimento è prevista dopo circa 6/8 gg. Il prodotto non richiede nessun trattamento con primer tranne nel caso di posa di rivestimento "listoni in legno".

CICLO DI ACCENSIONE

Temperatura di mandata 20/25 °C di partenza. Impostare 5°C al giorno e mantenere costante la temperatura per circa 24 H. Raggiunti e 40/45 °C mantenerli per circa 48 H. Effettuare la stessa procedura in fase di spegnimento sino alla temperatura di mandata iniziale.