# FERRIMIX FC16 bio-calce rasatura









per esterni

fornito

applicato

frattazzo in spugna

Finitura speciale a base di Pura Calce <u>NATURALE</u> NHL 3.5 certificata per intonaco grezzo FERRIMIX BIO-CALCE FC15 ad applicazione manuale

# La calce

L'avvento del cemento, già dalla seconda metà dell'800, ha di fatto cancellato gran parte dell'antica cultura tradizionale legata alla conoscenza della composizione dei materiali da costruzione. Costruttori, architetti e restauratori hanno quindi affidato al cemento la soluzione di tutti i loro problemi costruttivi ricavando, dopo quasi un secolo di dubbi e insuccessi, molto spesso solo nuove problematiche. È indubbia quindi la necessità di riscoprire prodotti tradizionali e duraturi nel tempo per alcune lavorazioni particolari, quali intonaci, finiture o restauri. L'indiscussa affidabilità della calce naturale è comprovata da una sfida contro gli agenti atmosferici che dura da circa 5000 anni.

# Descrizione

FC16 è un intonaco di finitura a base di calce idraulica naturale NHL 3.5, sabbie classificate ed additivi naturali specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione.

# Campi d'impiego

FC16 viene usato come finitura a civile su intonaci a base di calce naturale sia tradizionali che premiscelati quali il nostro FERRIMIX BIO-CALCE FC15.

# **Preparazione**

- la superficie da intonacare deve essere libera da polvere, olii, grassi, disarmanti, efflorescenze e sporco in genere;
- i supporti devono essere complanari, umidi ed uniformi e privi di parti instabili (polveri di raschiatura o rabottatura nel caso di sottofondi premiscelati a proiezione meccanica);
- inumidire preventivamente gli intonaci di fondo asciutti.

# **Applicazione**

FC16 deve essere applicato entro 2-3 gg dall'applicazione dell'intonaco di fondo (tecnica fresco su fresco). Impastare con ca. 12 litri di acqua pulita ogni sacco da 40 kg utilizzando un agitatore a frusta a basso numero di

giri, con macchina intonacatrice o con betoniera.

Il tempo di miscelazione non deve essere superiore ai 3 minuti ed il materiale impastato deve essere utilizzato entro 2 ore ca.

Applicare con spatola metallica su supporto umido; l'applicazione viene fatta in una o due mani nell'arco della giornata lavorativa.

Dopo l'applicazione inumidire e rifinire con frattazzino di spugna fino ad ottenere una superficie uniforme priva di giunte o sormonte.

### **Avvertenze**

- proteggere l'intonaco fresco dal gelo o da un'essiccazione troppo rapida;
- non applicare su supporti gelati o in fase di disgelo;
- non applicare con temperature elevate e supporti assorbenti, inumidire sempre i supporti il giorno prima dell'applicazione;
- proteggere l'intonaco da una rapida essiccazione ed inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione;
- consigliamo una temperatura d'impiego da  $+5^{\circ}$ C a  $+35^{\circ}$ C;
- evitare l'applicazione in presenza di forte vento od in pieno sole;
- pitture e rivestimenti devono essere applicati solo dopo la completa stagionatura degli intonaci;
- non aggiungere al prodotto altre sostanze.









# Caratteristiche tecniche

Peso specifico della polvere 1100 kg/m³ ca.

Acqua di impasto

Tempo di vita dell'impasto (pot life)

Spessore massimo

Granulometria

Resa

Resistenza a compressione a 28 gg

Resistenza a flessione a 28 gg

1,3 N/mm² ca.

Permeabilità al vapore  $\mu = 8$  Comportamento al fuoco "CLASSE A1"

# **CONFORME ALLA NORMA UNI EN 998-1 GP-CSI-WO**

### Confezioni

• Sacchi da 30-40 kg su bancali da 1440 kg.

# Conservazione

Conservare il prodotto negli imballi originali integri. Non disperdere le polveri.

Ai sensi del DM 10-05-2004 il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro 6 mesi dalla data di confezionamento stampigliata sul sacco.

# Qualità

FC16 è prodotto con materie prime rigorosamente controllate e selezionate ed è sottoposto ad accurati e costanti controlli presso il nostro laboratorio.

